

徐州TNCF3三合一送料机供应商

发布日期：2025-09-20 | 阅读量：13

整平送料机是在开卷机上支撑的卷材形成料环后，和冲压取得同步信号之后，通过供料滚轮往冲压机送入一定量经矫正滚轮除去材料卷料弯曲变形的装置。此外，整平送料机被设计、制作作为冲压机生产线的装置，以消除卷材的卷折为主要目的。材料上有局部伸长的情况时有时不能完全矫正，送料机构位于整平机构末端，经由整平后由带料辊同步转动送料，通过PCL控制输入长度实现送料。三合一送料机操作原理及其作用，上面的知识很简单，如果我们技术人员，可以多对送料机进行操作实践，同时对操作技巧加以巩固，如果你是购买三合一送料机的老板，请放心我们的产品一定能帮助到你，为你技术指导和提高生产效率及降低成本。三合一送料机，就选苏州炬烁精密机械有限公司，有需要可以联系我司哦！徐州TNCF3三合一送料机供应商

三合一送料机的具体操作方法一、上料1、确定所有电路、油路、气路连接好且没有问题，打开电源，将运行模式置于手动模式；2、按“料架收缩”按钮，将料架收到小；3、打开压料手臂气压开关，将箭头指向“A”此时压料手臂松开；4、按“台车后退”按钮，将台车退到端；5、将卷料竖直放在台车上，然后按“台车上升”或“台车下降”按钮，让卷料的中心尽量与料架中心重合；6、调整好卷料的中心后，按“台车前进”按钮，让料架穿过卷料的内圈，并尽可能让材料的中心线与矫正机的中心线重合；7、此时，按“料架扩张”按钮，让料架绷紧卷料的内圈；8、将压料手臂开关的箭头指向“B”让压料手臂的压料轮压紧卷料的外圈；9、确定没有问题后，将台车退到端，装料完毕。浙江特殊定做型三合一送料机供应商苏州炬烁精密机械有限公司是一家专业提供三合一送料机的公司，有想法可以来我司咨询！

三合一送料机是集送料、矫正、料架三机一体全自动送料装置，高技术，高精密，高效率，在冲床周边设备系列产品上可说是矫正送料机的顶点表现，其功能及优点特多，省空间，耐用，操作简单，对特长、特宽、较厚材料等效果特别好，在工业界一致被认为较先进之自动送料装置。三合一送料机滚轮整平机与送料机安置于同一机台上，可减少送料与整平时误差达到高精度要求，安装时方便且不占空间。可选用自动油压扩张方式，提高工作效率。说了这么多，相信大家应该对三合一送料机都有了个初步的认识了吧。

在和客户的沟通交流中，我们发现很多朋友都分不清什么是三合一送料机，在这里有必要给大家做个详细的解答：三合一送料机是指一种金属卷带冲压或者落料时的设备，具体是一台设备包括三种功能：开卷、校平（矫直）、送料，安装时直接摆放在冲床进料侧面即可，操作简单、节省场地。三合一送料机的特点为：一、操作便捷，上料、引料、进料都采用自动模式，真实实现了自动化，较大的节省了劳动力，降低了安全风险；二、结构紧凑，占地空间小。分体式冲压生产线因机台与机台之间需要储料区，特别是中板以上材料，往往布局10米左右，甚至有些还需对地面进行挖地坑，而准确三合一送料机身结构紧凑，占地面积相比传统分开单独式冲压使厂

房空间得到了充分利用；三、整平效果精度更好，相对应的加工成品品质更好。由单台材料架、整平机、送料机组成的分体式冲压生产线，是完全分开的三台设备，每台设备之间都存在待料区，而这就使得即使给每台设备都装上变频器，其运转、搭配也不能完全同步，生产时或多或少都会影响到整平、送料的精度要求，而准确三合一送料机将料架、整平、送料集成到一台机台上，使得机台的搭配实现了完全的同步，光电料弧控制系统，送料线高度采用先进蜗轮调整装置。三合一送料机，就选苏州炬烁精密机械有限公司，让您满意，有想法可以来我司咨询！

上料1、确定所有电路、油路、气路连接好且没有问题，打开电源，将运行模式置于手动模式；2、按“料架收缩”按钮，将料架收到较小；3、打开压料手臂气压开关，将箭头指向“A”此时压料手臂松开；4、按“台车后退”按钮，将台车退到较后端；5、将卷料竖直放在台车上，然后按“台车上升”或“台车下降”按钮，让卷料的中心尽量与料架中心重合；6、调整好卷料的中心后，按“台车前进”按钮，让料架穿过卷料的内圈，并尽可能让材料的中心线与矫正机的中心线重合；7、此时，按“料架扩张”按钮，让料架绷紧卷料的内圈；8、将压料手臂开关的箭头指向“B”让压料手臂的压料轮压紧卷料的外圈；9、确定没有问题后，将台车退到较后端，装料完毕。苏州炬烁精密机械有限公司是一家专业提供三合一送料机的公司，期待您的光临！[苏州薄板三合一送料机费用](#)

苏州炬烁精密机械有限公司为您提供三合一送料机，有想法的不要错过哦！徐州TNC F3三合一送料机供应商

二、进料1、打开托料装置气控阀，让托料装置抬起托住材料，再打开压料装置气控阀，让压料滚筒抬起；2、放松进出料气缸；3、拉动卷料的一头，并放入整平机的上下滚轮之间；4、将电控箱上的运行模式开关置于手动模式；5、点动“整平前进”按钮，直到材料完全伸出整平机为止；6、调整两边的挡料轮锁紧，进料完毕。注意：以上操作必须在手动模式下进行，自动模式下以上用到的按钮都无效。三、调整1、调整矫正效果时，可取一段长约；2、矫正效果是矫正机的重要指标之一，本矫正机已将矫正调整过程简化，从而体现本机高效率低劳动强度的设计思想；3、在调整整平滚轮的时候应注意左右调整手轮应同步调整，可以参照标尺调整；4、将要加工的材料矫正到要求后就可送入卷料进行自动化生产。徐州TNC F3三合一送料机供应商

苏州炬烁精密机械有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，苏州炬烁精密机械供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！